

Schweißzertifikat

1090-2.0021.TÜVTH.2015.01

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:
Dieses Schweißzertifikat gilt in Verbindung mit dem EG-Zertifikat Nr. 0090-CPR-1090-1.0021.TÜVTH.2015.01
im Anwendungsbereich der CPR

Hersteller	MTS Spezialmontagen GmbH Ahornallee 13 D-99428 Weimar
Maßgebende Betriebsstätte(n)	Ahornallee 13 D-99428 Weimar
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011
Ausführungs-klasse	bis EXC 3 nach DIN EN 1090-2
Schweißprozess(e) (Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)	111 – Lichtbogenhandschweißen (E-Hand/SMAW) 135 – Metall-Aktivgasschweißen (MAG/GMAW) 141 – Wolfram-Inertgasschweißen (WIG/GTAW)
Grundwerkstoff(e) (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S 235, S275, S355 nach DIN EN 10025-2 Nichtrostende Stähle nach DIN EN 10088
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Herr Frank Schneider, 17.01.1979 IWE (IIW)
Vertreter (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Herr Andreas Themel, 03.03 1964 IWE (IIW)
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn (Datum der Erstausstellung)	01.09.2015
Nächste Überwachung	31.08.2019
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit EN 1090-1, nicht ändern und sich die Herstellungsbedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n) oder die werkseigene Produktionskontrolle selbst nicht wesentlich verändert haben
Bemerkungen	siehe Rückseite



Ort / Datum

Erfurt / 29.09.2017



Dipl.-Ing. C. Lange
Leiter der Zertifizierungsstelle
(Name, Unterschrift, Stempel)